

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Эмаль NAUTIQUE SUPREME FINISHING ENAMEL 4401 м.Gloss

ТУ 20.30.12-256-85168907-2022

РЕДАКЦИЯ ОТ 05.10.2023

НАСТОЯЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАМЕНЯЮТ СОБОЙ ВСЕ ПРЕДЫДУЩИЕ РЕДАКЦИИ

Назначение	Эмаль предназначена для окраски металлических конструкций, надводного борта и надстроек судов, гидротехнических и портовых сооружений, приборов и оборудования хозяйственной и промышленной техники, а также железнодорожного подвижного состава, подвергающихся атмосферным воздействиям.
Свойства	Эмаль представляет собой двухкомпонентную систему, состоящую из полиуретановой основы и отвердителя изоцианатного типа. Покрытие атмосферостойкое, стойкое к действию агрессивных сред.
Предварительная подготовка материала	<p>Перед применением компоненты эмали обязательно должны быть выдержаны при температуре (15-20)°C в течение не менее 24 часов.</p> <p>К основе эмали необходимо добавить соответствующий отвердитель (соотношение указано в сертификате/паспорте качества), после тщательно перемешать. Полученные смеси выдержать в течение 10 минут.</p> <p>Жизнеспособность эмали после введения отвердителя при (20±2)°C:</p> <ul style="list-style-type: none">— м.Gloss – не менее 6 ч; <p>С увеличением температуры окружающей среды, жизнеспособность эмали уменьшается.</p> <p>Разбавление:</p> <ul style="list-style-type: none">— при необходимости эмаль разбавляют разбавителем Nautique Supreme Solv 4401 ТУ 20.30.22-253-85168907-2022, но не более 10% по массе;— добавление разбавителя производится после смешивания двух компонентов (основа и отвердитель);— при добавлении дополнительного количества разбавителя уменьшается стойкость к образованию подтеков, а также увеличивается время отверждения.
Предварительная подготовка поверхности	<p>Эмаль наносится только на загрунтованную поверхность. В качестве грунтовок используются:</p> <ul style="list-style-type: none">— грунтовка NAUTIQUE CUSTOM PRIMER 1101 Type A / Type B ТУ 20.30.12-259-85168907-2022;— грунт-эмаль NAUTIQUE CUSTOM EPOXY 2202 ТУ 20.30.12-258-85168907-2022. Другие типы грунтовок необходимо согласовывать с производителем эмалей. <p>Обеспыливание:</p> <ul style="list-style-type: none">— производится промышленным пылесосом или сжатым воздухом. Воздух должен быть чистым без содержания масла, пыли, влаги, грязи;— класс обеспыливания – 3 (не более) по ISO 8502-3. <p>Обезжиривание:</p> <ul style="list-style-type: none">— необходимость – производится только при наличии жировых и масляных загрязнений;— производится методами распыления или ветошью сильно отжатой (ветошь не должна оставлять ворс на поверхности). Исключить сильное подрастворение поверхности грунтовки;— растворитель/разбавитель для обезжиривания – Nautique Supreme Solv 4401. Другие типы растворителей/разбавителей необходимо согласовывать с производителем эмали;— степень обезжиривания – 1 (не более) по ГОСТ 9.402 (таблица 19, капельный метод). Время между очисткой поверхности и нанесением ЛКМ – не более 24 ч. <p>Время между очисткой поверхности и нанесением ЛКМ – не более 24 ч.</p>

Способ нанесения	<p>Эмаль наносят безвоздушным и пневматическим распылением, ручным методом.</p> <p>Рекомендуемые параметры безвоздушного метода нанесения:</p> <ul style="list-style-type: none"> — расстояние краскораспылителя до поверхности от 400 до 700 мм; — давление – от 150 до 220 Бар; — сопла – от 0,017 до 0,025 дюйм; — угол распыления – от 20° до 60°. <p>Рекомендуемые параметры при пневматическом методе распыления:</p> <ul style="list-style-type: none"> — расстояние краскораспылителя до поверхности от 200 до 400 мм; — давление – от 1,5 до 2,5 Бар; — диаметр сопла – от 1,4 мм до 2,2 мм. <p>Ручной метод:</p> <ul style="list-style-type: none"> — при нанесении вручную в зависимости от площади окрашиваемой конструкции и конфигурации используются валики (с минимальным ворсом или без него) и кисти различных размеров и форм; — при нанесении кистью или валиком для набора требуемой толщины, возможно, потребуется нанесение дополнительных слоев. 																													
Климатические параметры при нанесении	<p>Температура окружающей среды – от минус 5°C до плюс 35°C. Относительная влажность воздуха – не более 85%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть на 3°C выше точки росы.</p> <p>Запрещается производить окрашивание:</p> <ul style="list-style-type: none"> — по влажной поверхности, льду, снегу; — во время осадков, тумана; — методами распыления при скорости ветра более 10 м/сек. 																													
Технические характеристики	<p>Внешний вид покрытия: Однородная поверхность без механических включений.</p> <p>Цвет покрытия: Различных цветов по согласованию с потребителем.</p> <p>Технические характеристики покрытий</p> <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">Марка эмали</td> <td style="width: 50%;">m.Gloss</td> </tr> <tr> <td>Объемная доля нелетучих веществ</td> <td>Не менее 55%</td> </tr> <tr> <td>Время высыхания до степени 3 при 20°C</td> <td>Не более 6 ч</td> </tr> <tr> <td>Температура вспышки</td> <td>30°C</td> </tr> <tr> <td>Содержание ЛОС</td> <td>120 г/л УК-PG6/23(97)</td> </tr> <tr> <td>Глянец</td> <td>Глянцевый</td> </tr> <tr> <td>Способность сохранять глянец</td> <td>Хорошая</td> </tr> <tr> <td>Водостойкость</td> <td>Отличная</td> </tr> <tr> <td>Абразивоустойчивость</td> <td>Хорошая</td> </tr> <tr> <td>Стойкость к воздействию растворителя</td> <td>Хорошая</td> </tr> <tr> <td>Стойкость к химическому воздействию</td> <td>Хорошая</td> </tr> <tr> <td>Эластичность</td> <td>Отличная</td> </tr> </table>						Марка эмали	m.Gloss	Объемная доля нелетучих веществ	Не менее 55%	Время высыхания до степени 3 при 20°C	Не более 6 ч	Температура вспышки	30°C	Содержание ЛОС	120 г/л УК-PG6/23(97)	Глянец	Глянцевый	Способность сохранять глянец	Хорошая	Водостойкость	Отличная	Абразивоустойчивость	Хорошая	Стойкость к воздействию растворителя	Хорошая	Стойкость к химическому воздействию	Хорошая	Эластичность	Отличная
Марка эмали	m.Gloss																													
Объемная доля нелетучих веществ	Не менее 55%																													
Время высыхания до степени 3 при 20°C	Не более 6 ч																													
Температура вспышки	30°C																													
Содержание ЛОС	120 г/л УК-PG6/23(97)																													
Глянец	Глянцевый																													
Способность сохранять глянец	Хорошая																													
Водостойкость	Отличная																													
Абразивоустойчивость	Хорошая																													
Стойкость к воздействию растворителя	Хорошая																													
Стойкость к химическому воздействию	Хорошая																													
Эластичность	Отличная																													
Толщина покрытия	<table border="0" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;"></th> <th style="width: 20%;">Минимальная</th> <th style="width: 20%;">Максимальная</th> <th style="width: 20%;">Рекомендуемая</th> <th style="width: 20%;"></th> <th style="width: 20%;"></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Сухой пленки, мкм</td> <td>60</td> <td>80</td> <td>60</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Мокрой пленки, мкм</td> <td>110</td> <td>145</td> <td>110</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>Увеличение толщины пленки увеличивает время высыхания.</p>							Минимальная	Максимальная	Рекомендуемая			Сухой пленки, мкм	60	80	60			Мокрой пленки, мкм	110	145	110								
	Минимальная	Максимальная	Рекомендуемая																											
Сухой пленки, мкм	60	80	60																											
Мокрой пленки, мкм	110	145	110																											
Теоретический расход	<p>m.Gloss – на 60 мкм – 0,172 кг/м², на 80 мкм – 0,229 кг/м².</p> <p>Расход без учета технологических потерь, зависящих от способа нанесения, степени распыла, применяемого оборудования, квалификации рабочих, характеристики поверхности и т. д.</p>																													
Время высыхания	<table border="0" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;">Температура поверхности</th> <th style="width: 10%;">-5°C</th> <th style="width: 10%;">0°C</th> <th style="width: 10%;">5°C</th> <th style="width: 10%;">10°C</th> <th style="width: 10%;">23°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Высохший до исчезновения отлипа</td> <td>12 ч</td> <td>8 ч</td> <td>5 ч</td> <td>3 ч</td> <td>1,5 ч</td> </tr> <tr> <td>Высохший до образования твердой пленки</td> <td>34 ч</td> <td>22 ч</td> <td>14 ч</td> <td>8 ч</td> <td>6 ч</td> </tr> <tr> <td>Время полной полимеризации</td> <td>28 дн</td> <td>18 дн</td> <td>14 дн</td> <td>10 дн</td> <td>7 дн</td> </tr> </tbody> </table>						Температура поверхности	-5°C	0°C	5°C	10°C	23°C	Высохший до исчезновения отлипа	12 ч	8 ч	5 ч	3 ч	1,5 ч	Высохший до образования твердой пленки	34 ч	22 ч	14 ч	8 ч	6 ч	Время полной полимеризации	28 дн	18 дн	14 дн	10 дн	7 дн
Температура поверхности	-5°C	0°C	5°C	10°C	23°C																									
Высохший до исчезновения отлипа	12 ч	8 ч	5 ч	3 ч	1,5 ч																									
Высохший до образования твердой пленки	34 ч	22 ч	14 ч	8 ч	6 ч																									
Время полной полимеризации	28 дн	18 дн	14 дн	10 дн	7 дн																									



Высохший до нанесения последующего слоя, минимум	22 ч	14 ч	10 ч	5 ч	4 ч
--------------------------------------------------	------	------	------	-----	-----

Время высыхания, в основном, зависит от циркуляции воздуха, температуры, толщины пленки и числа покрытий. Данные, приведенные в таблице, соответствуют следующим условиям:

- хорошая вентиляция (наружные работы или свободная циркуляция воздуха);
- рекомендуемая толщина пленки;
- на нейтральную основу наносится один слой.

Комплектность поставки Эмаль поставляется комплектно (основа + отвердитель). Соотношение основы и отвердителя указывается в сертификате/паспорте качества, который предоставляется на каждую партию эмали и отвердителя.

Гарантийный срок и условия хранения Основа эмали – 12 месяцев, отвердитель – 12 месяцев. Основа эмали и отвердитель должны храниться в закрытой таре в сухом помещении, предохраняемом от прямого воздействия солнечных лучей и влаги, при температурах от минус 35°С до плюс 35°С. Контейнеры необходимо держать плотно закрытыми. Соблюдать осторожность.

Охрана здоровья и безопасность Избегать попадания на кожу. При попадании на кожу немедленно промыть чистящим средством, мылом и водой. Не вдыхать аэрозоль. Глаза промыть водой и немедленно вызвать врача. Необходимо соблюдать меры безопасности, указанных в паспорте безопасности.

Внимание Эмаль предназначена только для профессионального использования. Исполнители должны пройти обучение, обладать опытом, а также иметь возможности и средства для смешивания и нанесения покрытия в соответствии с технической документацией. При работе с продуктом обязательно использование средств индивидуальной защиты (СИЗ).

СХЕМЫ ОКРАСКИ	Грунтовка NAUTIQUE CUSTOM PRIMER 1101	1 слой (100-150 мкм)
	Эмаль NAUTIQUE SUPREME FINISHING ENAMEL 4401 м.Gloss	1 слой (60-80 мкм)
	Грунт-эмаль NAUTIQUE CUSTOM EPOXY 2202	1 слой (100-150 мкм)
	Эмаль NAUTIQUE SUPREME FINISHING ENAMEL 4401 м.Gloss	1 слой (60-80 мкм)
	Грунтовка NAUTIQUE CUSTOM PRIMER 1101	1 слой (100-150 мкм)
	Грунт-эмаль NAUTIQUE CUSTOM EPOXY 2202	1 слой (100-150 мкм)
	Эмаль NAUTIQUE SUPREME FINISHING ENAMEL 4401 м.Gloss	1 слой (60-80 мкм)
	Грунтовка NAUTIQUE CUSTOM ZN	1 слой (60-80 мкм)
	Грунт-эмаль NAUTIQUE CUSTOM EPOXY 2202	1 слой (100-120 мкм)
	Эмаль NAUTIQUE SUPREME FINISHING ENAMEL 4401 м.Gloss	1 слой (60-80 мкм)

Замечание Вышеуказанная информация дана исходя из имеющихся у нас сведений, основанных на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что данный продукт часто используется в условиях вне нашего контроля, мы не можем давать никаких гарантий, кроме качества самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления. Для получения более детальной информации обращайтесь в ближайший офис ООО «Пигмент-Холдинг».

