

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

# Эмаль INDUSTRIE CUSTOM ALKYD FINISH

ТУ 20.30.12-275-85168907-2023

РЕДАКЦИЯ ОТ 30.10.2023

НАСТОЯЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАМЕНЯЮТ СОБОЙ ВСЕ ПРЕДЫДУЩИЕ РЕДАКЦИИ

Назначение	Эмаль предназначена для промышленного применения с целью создания защитно-декоративного покрытия, для защиты заранее загрунтованных металлических конструкций и сооружений, которые эксплуатируются в атмосфере с различной степенью воздействия среды.
Свойства	Однокомпонентный алкидный лакокрасочный материал (эмаль).
Предварительная подготовка материала	<p>Для получения качественного покрытия температура материала при нанесении должна быть близка к температуре поверхности окрашиваемого изделия.</p> <p>Перед применением эмаль перемешать в таре завода-изготовителя пневмомиксером не менее 3 мин до полного исчезновения осадка и появления однородности по всему объему, после чего выдержать до исчезновения пузырей в течение примерно 5 мин.</p> <p>Разбавление не требуется.</p> <p>При необходимости допускается добавление растворителя ксилол, ортоксилол по 1% от массы грунтовки. Максимально допустимое количество вводимого растворителя/разбавителя – не более 10% (по массе).</p> <p>Применение других растворителей/разбавителей необходимо согласовывать с производителем ЛКМ.</p>
Предварительная подготовка поверхности	<p>Эмаль наносится только на загрунтованную поверхность. В качестве грунтовок используются:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>— грунтовка INDUSTRIE CUSTOM ALKYD PRIMER по ТУ 20.30.12-274-85168907-2023.</li></ul> <p>Обеспыливание</p> <ul style="list-style-type: none"><li>— производится промышленным пылесосом или сжатым воздухом. Воздух должен быть чистым без содержания масла, пыли, влаги, грязи;</li><li>— класс обеспыливания – 3 (не более) по ISO 8502-3.</li></ul> <p>Обезжиривание:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>— необходимость – производится только при наличии жировых и масляных загрязнений;</li><li>— производится методами распыления или ветошью сильно отжатой (ветошь не должна оставлять ворс на поверхности). Исключить сильное подрастворение поверхности грунтовки;</li><li>— растворитель/разбавитель для обезжиривания – уайт-спирит. Другие типы растворителей/разбавителей необходимо согласовывать с производителем ЛКМ;</li><li>— степень обезжиривания – 1 (не более) по ГОСТ 9.402 (таблица 19, капельный метод).</li></ul>
Способ нанесения	<p>Эмаль наносят безвоздушным и пневматическим распылением, ручным методом.</p> <p>Рекомендуемые параметры безвоздушного метода нанесения:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>— расстояние краскораспылителя до поверхности – от 300 до 500 мм;</li><li>— давление – от 150 до 220 Бар;</li><li>— сопла – от 0,013 до 0,025 дюйм;</li><li>— угол распыления от 20° до 60°.</li></ul> <p>Рекомендуемые параметры при пневматическом методе распыления:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>— расстояние краскораспылителя до поверхности – от 200 до 400 мм;</li><li>— давление – 2 Бар;</li><li>— диаметр сопла от 1,4 мм до 2,2 мм.</li></ul> <p>Ручной метод:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>— при нанесении вручную в зависимости от площади окрашиваемой конструкции и конфигурации используются валики (с минимальным ворсом или без него) и кисти различных размеров и форм;</li></ul>

Климатические параметры при нанесении	<p>Температура окружающей среды – от плюс 5°C до плюс 40°C.</p> <p>Относительная влажность воздуха – не более 85%.</p> <p>Температура окрашиваемой поверхности должна быть на 3°C выше точки росы.</p> <p>Запрещается производить окрашивание:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— по влажной поверхности, льду, снегу;</li> <li>— во время осадков, тумана;</li> <li>— методами распыления при скорости ветра более 10 м/сек.</li> </ul>																														
Технические характеристики	<p>Внешний вид покрытия: Однородная поверхность без механических включений.</p> <p>Цвет покрытия: По любому цветовому каталогу или образцу цвета.</p> <p>Технические характеристики покрытия</p> <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 60%;">Объемная доля нелетучих веществ</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">(46±2)%</td> <td style="width: 30%;"></td> </tr> <tr> <td>Время высыхания до степени 3 при 20°C</td> <td></td> <td>не более 16 ч</td> </tr> <tr> <td>Температура вспышки</td> <td></td> <td>23°C</td> </tr> <tr> <td>Глянец</td> <td></td> <td>глянцевый</td> </tr> <tr> <td>Способность сохранять глянец</td> <td></td> <td>удовлетворительная</td> </tr> <tr> <td>Водостойкость</td> <td></td> <td>хорошая</td> </tr> <tr> <td>Стойкость к воздействию растворителя</td> <td></td> <td>удовлетворительная</td> </tr> <tr> <td>Стойкость к химическому воздействию</td> <td></td> <td>удовлетворительная</td> </tr> <tr> <td>Эластичность</td> <td></td> <td>отличная</td> </tr> </table>				Объемная доля нелетучих веществ	(46±2)%		Время высыхания до степени 3 при 20°C		не более 16 ч	Температура вспышки		23°C	Глянец		глянцевый	Способность сохранять глянец		удовлетворительная	Водостойкость		хорошая	Стойкость к воздействию растворителя		удовлетворительная	Стойкость к химическому воздействию		удовлетворительная	Эластичность		отличная
Объемная доля нелетучих веществ	(46±2)%																														
Время высыхания до степени 3 при 20°C		не более 16 ч																													
Температура вспышки		23°C																													
Глянец		глянцевый																													
Способность сохранять глянец		удовлетворительная																													
Водостойкость		хорошая																													
Стойкость к воздействию растворителя		удовлетворительная																													
Стойкость к химическому воздействию		удовлетворительная																													
Эластичность		отличная																													
Толщина покрытия	Минимальная	Максимальная	Рекомендуемая																												
Сухой пленки, мкм	30	50	40																												
Мокрой пленки, мкм	65	110	85																												
Теоретическая укрывистость, м <sup>2</sup> /л	16,0	9,0	12,0																												
	Увеличение толщины пленки увеличивает время высыхания.																														
Теоретический расход	<p>На 40 мкм – 0,120 кг/м<sup>2</sup>.</p> <p>Расход без учета технологических потерь, зависящих от способа нанесения, степени распыла, применяемого оборудования, квалификации рабочих, шероховатости поверхности и т. д.</p>																														
Время высыхания	Температура поверхности	5°C	10°C	20°C	40°C																										
	Высохший до исчезновения отлипа	10 ч	8 ч	6 ч	4 ч																										
	Высохший до образования твердой пленки	36 ч	24 ч	16 ч	12 ч																										
	Высохший до нанесения последующего слоя, минимум	36 ч	24 ч	16 ч	12 ч																										
	<p>Время высыхания, в основном, зависит от циркуляции воздуха, температуры, толщины пленки и числа покрытий.</p> <p>Данные, приведенные в таблице, соответствуют следующим условиям:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— хорошая вентиляция (наружные работы или свободная циркуляция воздуха);</li> <li>— рекомендуемая толщина пленки;</li> <li>— на нейтральную основу наносится один слой.</li> </ul>																														
Комплектность поставки	Эмаль поставляется с сертификатом/паспортом качества, который предоставляется на каждую партию эмали.																														
Гарантийный срок и условия хранения	<p>24 месяца.</p> <p>Эмаль должна храниться в закрытой таре в сухом помещении, предохраняемом от прямого воздействия солнечных лучей и влаги, при температуре от минус 40°C до плюс 40°C. Контейнеры необходимо держать плотно закрытыми. Соблюдать осторожность.</p>																														



#### Охрана здоровья и безопасность

Использовать при хорошей вентиляции. Избегать попадания на кожу. При попадании на кожу немедленно промыть чистящим средством, мылом и водой. Не вдыхать аэрозоль. Глаза промыть водой и немедленно вызвать врача.

Необходимо соблюдать меры безопасности, указанных в паспорте безопасности.

#### Внимание

Эмаль предназначена только для профессионального использования. Исполнители должны пройти обучение, обладать опытом, а также иметь возможности и средства для смешивания и нанесения покрытия в соответствии с технической документацией. При работе с продуктом обязательно использование средств индивидуальной защиты (СИЗ).

#### СХЕМЫ ОКРАСКИ

Грунтовка INDUSTRIE CUSTOM ALKYD PRIMER	1 слой 70 мкм
Эмаль INDUSTRIE CUSTOM ALKYD FINISH	1 слой 40 мкм

#### Замечание

Вышеуказанная информация дана исходя из имеющихся у нас сведений, основанных на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что данный продукт часто используется в условиях вне нашего контроля, мы не можем давать никаких гарантий, кроме качества самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления. Для получения более детальной информации обращайтесь в ближайший офис ООО «Пигмент-Холдинг».

