

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

# Грунт-эмаль INDUSTRIE CUSTOM ACRYL

ТУ 20.30.12-273-85168907-2023

РЕДАКЦИЯ ОТ 15.03.2024

НАСТОЯЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАМЕНЯЮТ СОБОЙ ВСЕ ПРЕДЫДУЩИЕ РЕДАКЦИИ

Назначение	Грунт-эмаль предназначена для промышленного применения с целью создания защитно-декоративного покрытия, для защиты металлических, бетонных, железобетонных, конструкций и сооружений, которые эксплуатируются в атмосфере С2 - С4 по ГОСТ 34667.5-2021.
Свойства	Однокомпонентный акриловый лакокрасочный материал (грунт-эмаль).
Предварительная подготовка материала	<p>Для получения качественного покрытия температура материала при нанесении должна быть близка к температуре поверхности окрашиваемого изделия.</p> <p>Перед применением грунт-эмаль перемешать в таре завода-изготовителя пневмомиксером не менее 3 мин до полного исчезновения осадка и появления однородности по всему объему, после чего выдержать до исчезновения пузырей в течение примерно 5 мин.</p> <p>Разбавление не требуется.</p> <p>При необходимости допускается добавление растворителя ксилол, ортоксилол по 1% от массы грунтовки. Максимально допустимое количество вводимого растворителя/разбавителя – не более 10% (по массе).</p> <p>Применение других растворителей/разбавителей необходимо согласовывать с производителем ЛКМ.</p>
Предварительная подготовка металлической поверхности	<p>Очистка:</p> <p>поверхность изделия не должна иметь заусенцев, острых кромок (радиусом менее 2 мм), сварочных брызг, подрезов от сварки, следов резки, остатков флюса;</p> <p>степени очистки – 2 (не более) по ГОСТ 9.402 или Sa 21/2 (не менее) по ГОСТ Р ИСО 8501-1. Допускается степени очистки Sa 2 и St 2 по ГОСТ Р ИСО 8501-1.</p> <p>Шероховатость должна быть характеризована как «тонкий», «средний» по ISO 8503-1.</p> <p>Обезжиривание (до/после очистки):</p> <ul style="list-style-type: none"><li>— производится методами распыления, или жесткой щеткой. Ветошь можно применять только до абразивоструйной / ручной и механизированной очистке;</li><li>— разбавитель для обезжиривания – уайт-спирит. Другие типы растворителей/разбавителей необходимо согласовывать с производителем ЛКМ. Степень обезжиривания – 1 (не более) по ГОСТ 9.402 (таблица 19, капельный метод).</li></ul> <p>Обеспыливание</p> <ul style="list-style-type: none"><li>— производится промышленным пылесосом или сжатым воздухом. Воздух должен быть чистым без содержания масла, пыли, влаги, грязи;</li><li>— класс обеспыливания – 3 (не более) по ISO 8502-3.</li></ul> <p>Время между очисткой поверхности и нанесением ЛКМ:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>— на открытом воздухе – не более 6 ч;</li><li>— внутри помещения – не более 24 ч</li></ul>
Предварительная подготовка бетонной поверхности	<p>Подготовка поверхности должна осуществляться в соответствии с СП 72.13330.</p> <p>Поверхность не должна иметь выступающей арматуры, раковин, наплывов, сколов ребер, масляных пятен, грязи, пыли, льда, снега, слоев старой краски</p> <p>Влажность бетона в поверхностном слое толщиной 20 мм должна быть не более 4%.</p> <p>Свежие бетонные поверхности должны отверждаться не менее 28 суток при температуре 20 °С (с обязательным контролем влажности бетона) перед нанесением ЛКМ.</p> <p>Время между очисткой поверхности и нанесением ЛКМ – не более 24 ч.</p>

Перед нанесением грунт-эмали поверхность про грунтовать грунт-эмалью, разбавленной на 15% по объему ксилолом или ортоксиллолом.

#### Способ нанесения

Грунт-эмаль наносится безвоздушным и пневматическим распылением, ручным методом.

Рекомендуемые параметры безвоздушного метода нанесения:

- расстояние краскораспылителя до поверхности – от 300 до 500 мм;
- давление – от 150 до 220 Бар;
- сопла – от 0,013 до 0,025 дюйм;
- угол распыления от 20° до 60°.

Рекомендуемые параметры при пневматическом методе распыления:

- расстояние краскораспылителя до поверхности – 200-400 мм;
- давление – 2 Бар;
- диаметр сопла от 1,4 до 2,2 мм.

Ручной метод:

- при нанесении вручную в зависимости от площади окрашиваемой конструкции и конфигурации используются валики (с минимальным ворсом или без него) и кисти различных размеров и форм;

Полосовое окрашивание – при наличии на поверхности сварных швов, болтовых и гаечных соединений, торцевых кромок, труднодоступных мест, стыков металла с бетоном необходимо обязательно произвести перед окрашиванием всей поверхности нанесение грунт-эмали в виде «полосового слоя» кистью.

#### Климатические параметры при нанесении

Температура окружающей среды – от плюс 5°C до плюс 40°C.

Относительная влажность воздуха – не более 85%.

Температура окрашиваемой металлической поверхности должна быть на 3°C выше точки росы.

Запрещается производить окрашивание:

- по влажной поверхности, льду, снегу;
- во время осадков, тумана;
- методами распыления при скорости ветра более 10 м/сек.

#### Технические характеристики

Внешний вид покрытия:

Однородная поверхность без механических включений.

Цвет покрытия:

По любому цветовому каталогу или образцу цвета.

Технические характеристики покрытия

Объемная доля нелетучих веществ	(46±2)%
Массовая доля нелетучих веществ	(61±4)%
Плотность при температуре 20°C	не менее 1,3 г/см <sup>3</sup>
Время высыхания до степени 3 при 20°C	не более 1 ч
Температура вспышки	23°C
Глянец	матовый
Водостойкость	хорошая
Стойкость к воздействию растворителя	хорошая
Стойкость к химическому воздействию	хорошая
Эластичность	хорошая

Толщина покрытия	Минимальная	Максимальная	Рекомендуемая
Сухой пленки, мкм	50	120	80
Мокрой пленки, мкм	110	260	175
Теоретическая укрывистость, м <sup>2</sup> /л	9,2	3,83	5,75

Увеличение толщины пленки увеличивает время высыхания.

#### Теоретический расход

На 50 мкм – не более 0,143 кг/м<sup>2</sup>. Расход без учета технологических потерь, зависящих от способа нанесения, степени распыла, применяемого оборудования, квалификации рабочих, шероховатости поверхности и т.д.

Время высыхания	Температура поверхности	5°C	10°C	20°C	40°C
		Высохший до исчезновения отлипа	40 мин	30 мин	20 мин
	Высохший до образования твердой пленки	24 ч	16 ч	10 ч	8 ч
	Высохший до нанесения последующего слоя, минимум	3 ч	2 ч	1 ч	40 мин

Время высыхания, в основном, зависит от циркуляции воздуха, температуры, толщины пленки и числа покрытий.

Данные, приведенные в таблице, соответствуют следующим условиям:

- хорошая вентиляция (наружные работы или свободная циркуляция воздуха);
- рекомендуемая толщина пленки;
- на нейтральную основу наносится один слой.

**Комплектность поставки** Грунт-эмаль поставляется с сертификатом/паспортом качества, который предоставляется на каждую партию грунт-эмали.

**Гарантийный срок и условия хранения** 24 месяца.  
Грунт-эмаль должна храниться в закрытой таре в сухом помещении, предохраняемом от прямого воздействия солнечных лучей и влаги, при температуре от минус 40°C до плюс 40°C. Контейнеры необходимо держать плотно закрытыми. Соблюдать осторожность.

**Охрана здоровья и безопасность** Использовать при хорошей вентиляции. Избегать попадания на кожу. При попадании на кожу немедленно промыть чистящим средством, мылом и водой. Не вдыхать аэрозоль. Глаза промыть водой и немедленно вызвать врача. Необходимо соблюдать меры безопасности, указанных в паспорте безопасности.

**Внимание** Грунт-эмаль предназначена только для профессионального использования. Исполнители должны пройти обучение, обладать опытом, а также иметь возможности и средства для смешивания и нанесения покрытия в соответствии с технической документацией. При работе с продуктом обязательно использование средств индивидуальной защиты (СИЗ).

**СХЕМЫ ОКРАСКИ** Грунт-эмаль INDUSTRIE CUSTOM ACRYL 1 слой 80 - 120 мкм

**Замечание** Вышеуказанная информация дана исходя из имеющихся у нас сведений, основанных на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что данный продукт часто используется в условиях вне нашего контроля, мы не можем давать никаких гарантий, кроме качества самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления.  
Для получения более детальной информации обращайтесь в ближайший офис ООО «Пигмент-Холдинг».

